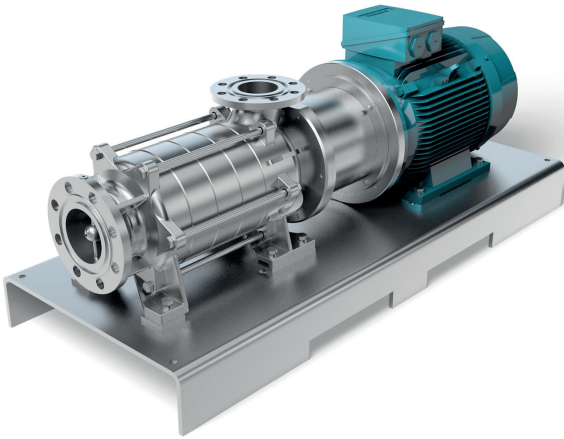




Bombas de Acople Magnético

Aplicaciones para líquidos agresivos y peligrosos



Tecnología Eficiente

Diseñadas como bombas acopladas magnéticamente para sellar herméticamente el refrigerante con respecto a la atmósfera. La separación espacial entre el accionamiento y la bomba impide que el calor penetre en el medio a bombear y, por lo tanto, tiene un efecto positivo en el balance energético del sistema. Además estas bombas se caracterizan por un diseño compacto con impulsores abiertos sin empuje axial o cerrados balanceados, influyendo positivamente en la vida útil de acople magnético.

Características principales

- Totalmente hermética sin sello mecánico
- Máxima eficiencia energética
- Seguridad de operación
- Cero mantenimiento
- Sin aporte térmico al fluido a bombear
- Diseño y fabricación alemán

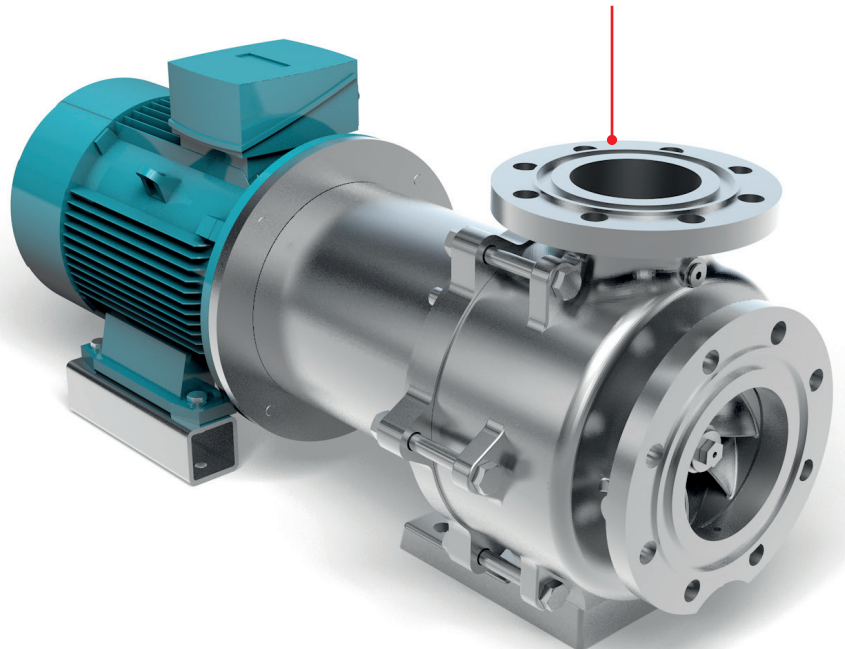
Prestaciones:

- Caudal: Hasta 200 m³/hs
- Presión de trabajo: Hasta 40 bar
- Rango de temperatura: -50 / 220° C

Aplicaciones:

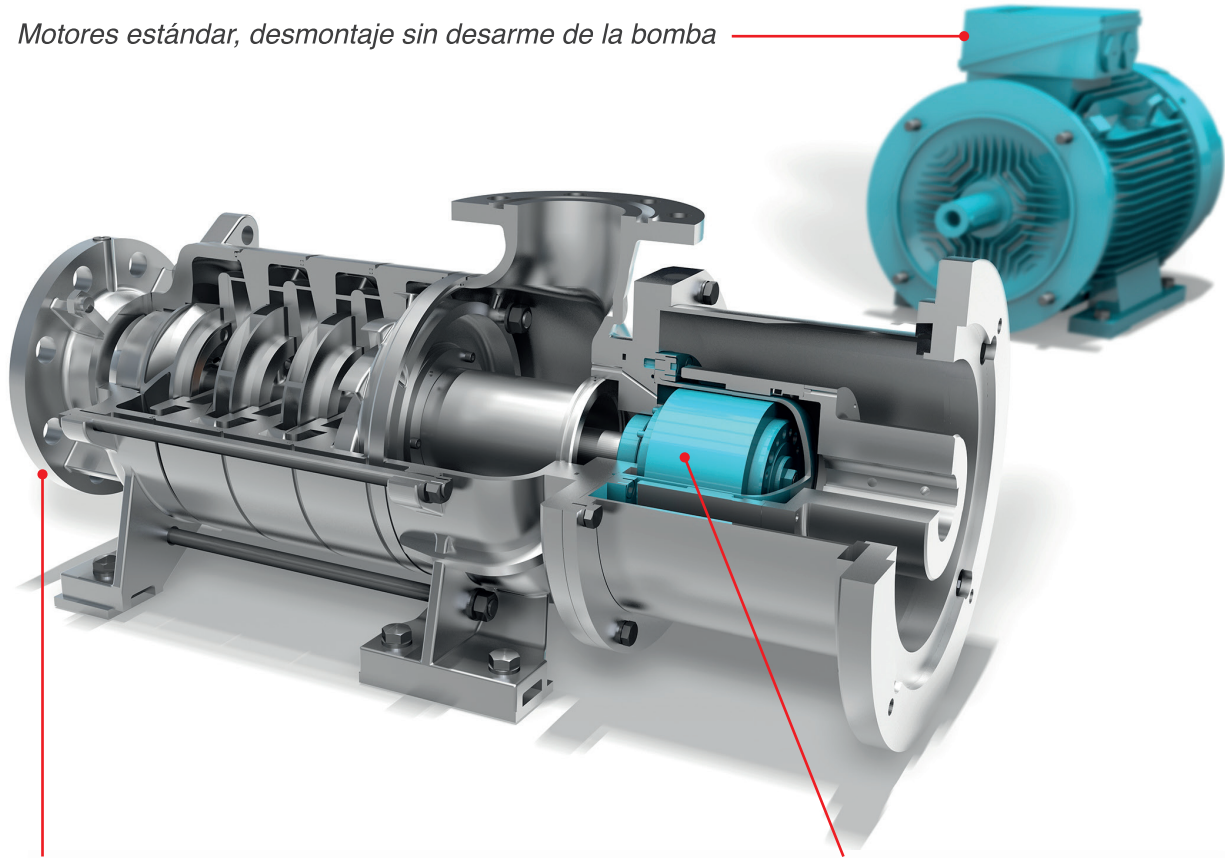
- Procesamiento y envasado de alimentos
- Refrigeríficos
- Industrias lácteas y bebidas
- Industrias químicas
- Pistas de patinaje

Construcción monoblock y acoplada sobre base



Componentes principales para un circuito eficiente

Motores estándar, desmontaje sin desarme de la bomba

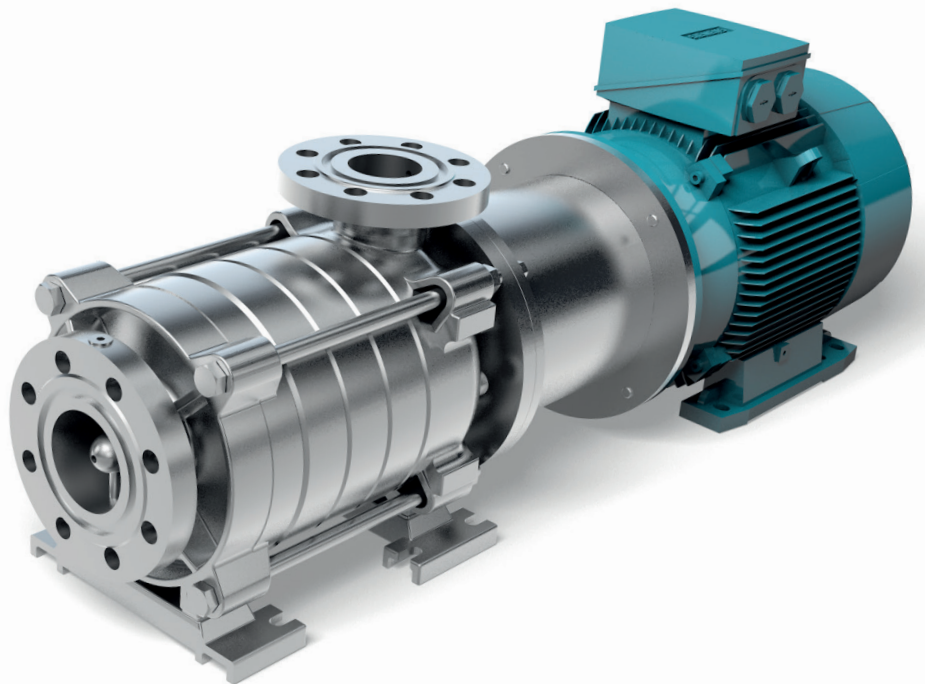


Unidad de bombeo sellada herméticamente

Acople magnético. Sin aporte térmico al líquido

Resumen de ventajas:

- Bajos costos operativos debido a la elevada eficiencia
- Sellado herméticamente
- Sin aporte térmico al fluido
- Resistencia al desgaste
- Manejo confiable de líquidos con gases disueltos
- Bajo mantenimiento
- Larga vida útil
- Poco espacio de instalación
- Baja emisión de ruido



TROMBA S.A.

Dr. Casazza 235 CP 1870 - Villa Domínico, Avellaneda Buenos Aires - Argentina
Telefax: +54 11 4207-7622 / 4206-0451 / 4207-0182 tromba@tromba-sa.com.ar

Sistema de Gestión de Calidad certificado bajo Normas ISO 9001.

Distribuidor y Agente técnico oficial de EDUR en Argentina